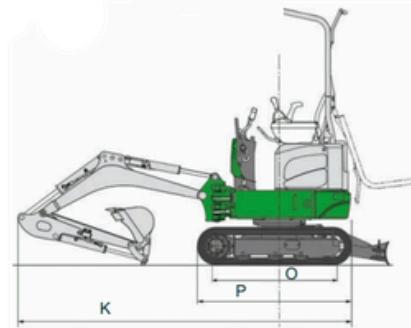
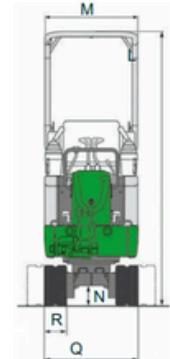
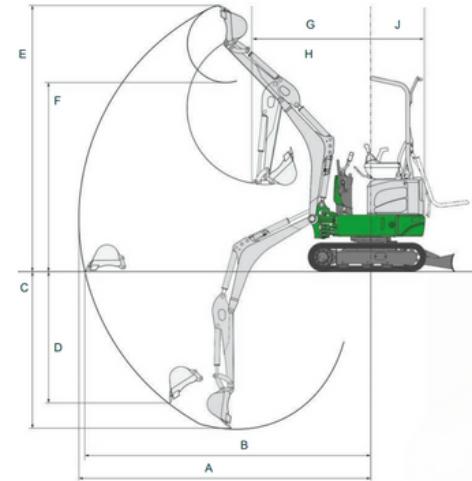


SPÉCIFICATIONS

Balancier	880 mm
[A] Portée maximum	3,285 mm
[B] Portée maximum au niveau du sol	3,220 mm
[C] Portée maximale négative	1,755 mm
[D] Profondeur d'excavation verticale maximale	1,475 mm
[E] Portée maximale positive	2,985 mm
[F] Hauteur de chargement	2,120 mm
[G] Déport frontal à l'axe	1,320 mm
[H] Rayon de rotation avant avec déport de flèche	980 mm
[J] Rayon de rotation	610 mm
[K] Longueur totale	2,955 mm
[L] Hauteur totale	2,190 mm
[M] Largeur hors tout de la structure supérieure	750 mm
[N] Garde au sol	160 mm
[O] Longueur base chenille	1,005 mm
[P] Longueur hors tout de la chenille	1,325 mm
[Q] Largeur train de chenille / voie étroite	750 mm
[R] Largeur chenilles caoutchouc	180 mm


HYDRAULIQUE

- Joystick à commande hydraulique
- Pompe tandem
- Sortie ligne auxiliaire en bout de balancier
- Vanne de sélection auxiliaire 1 simple ou double effet
- Accumulateur
- Réservoir hydraulique avec jauge latérale
- Pédale de commande ligne auxiliaire

ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

- Flèche monobloc
- Amortisseur de fin de course vérin de flèche
- Montage du vérin de flèche en partie supérieure
- Balancier 880 mm

ÉLECTRICITÉ

- Voyants d'alerte
- Système électrique 12V avec alternateur de 40 amp
- 1 feu de travail sur flèche
- Compteur d'heures
- Prise gyrophare

STRUCTURE ET CHASSIS

- Train de chenille à voie variable (750 mm à 1020 mm)
- 2 vitesses de translation
- Extentions de lame avec axes de verrouillage
- Contrepoids heavy duty
- Chenille caoutchouc 180 mm

MOTEUR

- Conforme aux normes Stage V
- Filtre à air double éléments
- Système d'amorçage automatique du circuit de gazoil
- Préchauffage moteur
- Liquide de refroidissement longue durée
- Filtre à fuel haute capacité



MINI-PELLE

TAKEUCHI TB 210R

FICHE TECHNIQUE

PERFORMANCES OPERATIONNELLES		SYSTEME HYDRAULIQUE	
Poids opérationnel	1,150 kg	P1, P2	Pompe à engrenage
Capacité du godet (Standard)	0.022 m ³	Débit	11.1 L/min
Vitesse de rotation tourelle	10.0 min ⁻¹	Pression de service	18.2 MPa
Vitesse de translation		P3	Pompe à engrenage
1st	2.0 km/h	Débit	5.8 L/min
2nd	3.7 km/h	Pression de service	3.4 MPa
Pente admissible	15°	Auxiliaire n°1	
Pression au sol	28.0 kPa	Débit	22.0 L/min
Force de cavage godet	11.2 kN	Pression	18.2 MPa
Force de creusée au balancier	6.4 kN	SECURITE	
Traction Force	12.8 kN	Niveaux de vibrations	
Angle de déport (Gauche/Droite)	85° / 85°	Main / Bras	≤ 2.5 m/s ²
MOTEUR		Corps	≤ 0.5 m/s ²
Type	Kubota / D722-E4B	Niveau sonore	L _{WA} 91 dB
Puissance (ISO 14396)	8.8 kW/2,200 min ⁻¹		
Couple maxi	36.0 Nm/1,900 min ⁻¹		
Cylindrée	719 ml		
Alternateur	12V - 0.48 kW		
Batterie (IEC 60095-1)	12V - 36 A·h		
CAPACITE DES FLUIDES			
Huile moteur	2.8 L		
Système de refroidissement	4.0 L		
Réservoir à carburant	12.0 L		
Réservoir Hydraulique	9.0 L		
Capacité système hydraulique	15.0 L		